



Città di Vignola

Comune appartenente all'Unione Terre di Castelli

BUONO D'ORDINE NR. 51 DEL 28/04/2014 Lotto C.I.G.: X8A0D75BB2 PROGR. 726
(ART. 191, comma 1, D.Lgs. 18.08.2000 n. 267)

Spett.le DIMEL SRL
Via Cagliari,397 Oristano (OR)
p.iva 00626500953

Ai sensi dei vigenti Regolamenti Comunali dei Lavori in Economia, di Forniture e Servizi, approvati con deliberazione di C.C. n. 48 del 26/06/2007, esecutiva in data 15/07/2007, viene affidata con procedura semplificata, non costituente appalto, a codesta Spett.le Ditta la seguente fornitura :

DESCRIZIONE	unita misura	quantita	importo totale	imponibile
Fornitura materiale elettrico per il Servizio Manutenzione patrimonio e Verde Urbano e Agricoltura			€ 1.704,50	€ 1.704,50
			IVA 22%	€ 374,99
			TOTALE	€ 2.079,49

Vista la Delibera di Giunta Comunale n. 42 del 07/04/2014 con la quale è stato approvato il P.E.G. 2014;
Dato atto che :

- per tale tipologia di fornitura, ai sensi dell'art 7, comma 2, L. 94/2012 si è fatto ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione, procedendo ad un RDO n. 468696 del 08/04/2014;
- sono stati correttamente svolti gli adempimenti relativi alla verifica della regolarità contributiva di cui all'art. 2 della Legge 266/2002 e di cui al D.M- 24 ottobre 2007- Documento unico di regolarità mediante l'acquisizione di DURC regolare gli adempimenti relativi agli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui al comma 8 art 3 della L. 136/2010 e ss.mm ed ii mediante acquisizione della relativa dichiarazione;

Richiedente: **Servizio Manutenzione e Patrimonio e Servizio Verde Urbano e Agricoltura**

Registrato Cod. atto: _____ Data: _____ con imputazione sul Bilancio in corso e sui capitoli di seguito elencati

	Capitolo	Importo	Impegno
Geom Chiara Giacomozzi	27/10	€ 102,48	
Geom Chiara Giacomozzi	128	€ 307,93	
Geom Chiara Giacomozzi	279/10	€ 506,54	
Geom Chiara Giacomozzi	375/10	€ 751,40	
Geom Chiara Giacomozzi	619/10	€ 235,46	
Dott. Stefano Zocca	635/10	€ 175,68	
		€ 2.079,49	

Richiamata la Determina Dirigenziale n. 23 del 23/01/2014 con la quale il Responsabile del Servizio Manutenzione e Patrimonio, geom. Chiara Giacomozzi, è stato delegato di Posizione Organizzativa;

Richiamata la Determina Dirigenziale n.25 del 24/01/2014 con la quale è stata assegnata al Responsabile del Servizio Verde Urbano e Agricoltura, dr. Stefano Zocca, la delega di funzioni dirigenziali;

L'istruttoria del presente provvedimento è stata eseguita, ai sensi dell'art. 4 L.241/90 e ss.mm. ed ii., dal dipendente Michela Muratori _____

**II RESPONSABILE DEL SERVIZIO
MANUTENZIONE PATRIMONIO
geom Chiara GIACOMOZZI**

**II RESPONSABILE DEL SERVIZIO
VERDE URBANO E AGRICOLTURA
dr. Stefano ZOCCA**

BUONO D'ORDINE NR. 51 DEL 28/04/2014
(ART. 191, comma 1, D.Lgs. 18.08.2000 n. 267)

Lotto C.I.G.: X8A0D75BB2

PROGR. 726

Spett.le DIMEL SRL
Via Cagliari,397 Oristano (OR)
p.iva 00626500953

Si attesta la copertura finanziaria della spesa ai sensi dell'art. 151, comma 4, D.Lgs. 267/2000

Si autorizza l'ordinazione ai sensi del Regolamento per le spese in economia.

Vignola, _____

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Dott. Chini Stefano